



## SECRETARIA DE SALUD PÚBLICA

Alcaldía de Manizales

USA 0326

Manizales, junio 3 de 2021

Doctor  
HERNANDO PELAEZ ALARCON  
Profesional Especializado  
Secretaría de Gobierno

Asunto: Informe Visita PQR 25885-2021

En atención a PQR 25885-2021 anónimo, donde solicitan visita en razón a que hay un inquilinato en el cual el propietario tiene unos perros amarrados al sol y al agua, y los utensilios donde le dan comida, y los excrementos nunca los lava.

El día 2 de junio del presente año se practicó visita a la vivienda ubicada en el barrio Aranjuez, demarcada con el numero calle 70 42-50 de propiedad de la familia Giraldo, allí habitan dos personas la Señora Gloria Inés y el señor Carlos Evelio Giraldo, el cual al parecer sufre del síndrome de Diógenes por que almacena allí inadecuadamente materiales de reciclaje como papel, cartón, metales, maderas, telas y componentes eléctricos al interior de la vivienda como en el patio y se observa además que tienen tres aves de corral sueltas, un perro amarrado, a quien se le improvisó una casita, y no hay manera de limpiarle la materia fecal debido a tanto material acumulado.

Es importante resaltar que allí debe haber presencia de roedores y los vecinos manifiestan sentir olores desagradables provenientes de la vivienda del señor Carlos Evelio, motivo por el cual y de acuerdo a su competencia establecida en la ley 1801 de 2016 le solicitamos muy amablemente actuar con el debido proceso para dar solución definitiva a ésta situación.

ALCALDÍA DE MANIZALES

Calle 19 N° 21-44 Propiedad Horizontal CAM. Teléfono 887 97 00 ext. 71500

Código postal 170001 - Atención al Cliente 018000968988.

[www.manizales.gov.co](http://www.manizales.gov.co)

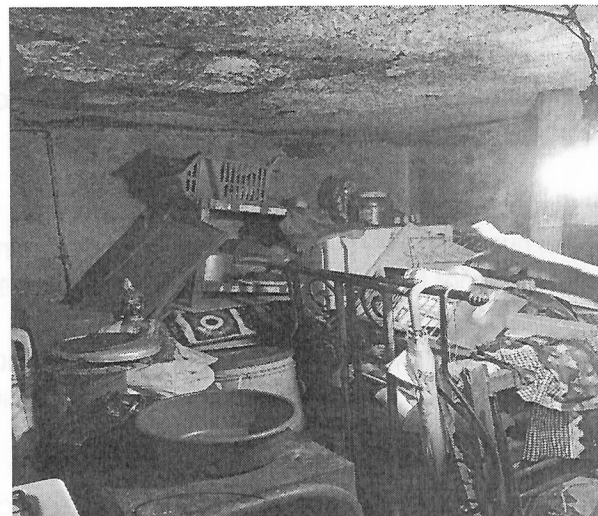
**MANIZALES**  
**#GRANDE**

Página 233 de 242



## SECRETARIA DE SALUD PÚBLICA

Alcaldía de Manizales



Cordialmente,

ANGELICA SALAZAR ARISTIZABAL  
Jefe Unidad Salud Ambiental  
Secretaría de Salud Pública

JOHN JAIRO OSORIO MARIN  
Técnico Área de la Salud  
Unidad de Saneamiento Ambiental  
Secretaría de Salud Pública

ALCALDÍA DE MANIZALES

Calle 19 N° 21-44 Propiedad Horizontal CAM. Teléfono 887 97 00 ext. 71500

Código postal 170001 - Atención al Cliente 018000968988.

[www.manizales.gov.co](http://www.manizales.gov.co)

**MANIZALES**  
**#GRANDE**