



SECRETARIA DE SALUD PÚBLICA

Alcaldía de Manizales

USA-0291

Manizales, 18 de mayo de 2021

Señor
ANONIMO
Manizales

Asunto: Respuesta a GED 21369-2021

Nos permitimos informarle que la Unidad de Salud Ambiental de la Secretaría de Salud Pública ha recibido una queja con radicado GED 21369-2021, en la cual relaciona un inquilinato donde hay problemas de alcoholismo y basuras en una habitación ubicada en la carrera 19 N° 16-25 barrio los Agustinos, en el municipio de Manizales.

El día 12 de mayo del año en curso en horas de la tarde, el funcionario Oscar Gerardo González, Técnico Contratista en el Área de la Salud, se desplazó a la mencionada dirección con el fin de corroborar dicha problemática, se observa una vivienda de inquilinato compuesta de 10 habitaciones (6 habitaciones en la parte superior y 4 en la parte inferior), al momento de la visita se encontró condiciones deficientes de orden y aseo, al igual en pisos y paredes ya que es una vivienda antigua y la tenencia de un corral en el patio con 3 pollos.

De acuerdo a lo anterior se envía copia a las diferentes Secretarías dadas sus competencias y normas que le confieren Secretaría de Gobierno de acuerdo a la Ley 1801/2016 artículo 87 por convivencia y Secretaría del Medio Ambiente de acuerdo al decreto 164/2019 por tenencia de animales.

Por tratarse de una queja anónima se procederá a su publicación por la página Web de la Alcaldía de Manizales, como lo ordena el artículo 69 ley 1437 de 2011

ARTÍCULO 69. NOTIFICACIÓN POR AVISO. (...). "Cuando se desconozca la información sobre el destinatario, el aviso, con copia íntegra del acto administrativo, se publicará en la página electrónica y en todo caso en un lugar de acceso al público de la respectiva entidad por el término de cinco (5) días, con la advertencia de que la notificación se considerará surtida al finalizar el día siguiente al retiro del aviso..."

Cordialmente,

JUVENAL LOPEZ LONDOÑO
Técnico Área de la Salud
Unidad de Salud Ambiental
Secretaría de Salud Pública

OSCAR GERARDO GONZALEZ
Técnico Contratista Área de la Salud
Unidad de Salud Ambiental
Secretaría de Salud Pública

ALCALDÍA DE MANIZALES

Calle 19 N° 21-44 Propiedad Horizontal CAM. Teléfono 887 97 00 ext. 71500
Código postal 170001 - Atención al Cliente 018000968988.
www.manizales.gov.co

**MANIZALES
+GRANDE**

Página 194 de 195